

ICS 59.080.40  
G 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24136—2009/ISO 6450:2005

GB/T 24136—2009/ISO 6450:2005

## 橡胶或塑料涂覆织物 耐液体性能的测定

Rubber-or plastics-coated fabrics—Determination of resistance to liquids

(ISO 6450:2005, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
橡胶或塑料涂覆织物  
耐液体性能的测定

GB/T 24136—2009/ISO 6450:2005

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 17 千字  
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

\*

书号:155066·1-38610 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24136-2009

2009-06-15 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准等同采用 ISO 6450:2005《橡胶或塑料涂覆织物——耐液体性能的测定》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 6450:2005。

为了便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言;
- d) 在 A.2.2 中增加注 2,说明可以使用国产 1# 标准油、2# 标准油和 3# 标准油。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会涂覆制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 10)归口。

本标准起草单位:上海橡胶制品研究所。

本标准主要起草人:卞正军、杨晨耘。

附录 B  
(资料性附录)  
浸泡的标准温度

建议使用表 B.1 给出的试验温度  $T$ 。温度公差为  $\pm 2$  °C。

表 B.1 建议的试验温度

单位为摄氏度

−70	−55	−40	−25	−10
0	+20	−23	+27	
+40	+70	+85	+100	+125
+175	+200	+225	+250	

## 橡胶或塑料涂覆织物 耐液体性能的测定

### 1 范围

本标准规定了通过测量在选择的试验液体中浸泡前后材料的选择性能,评价塑料或硫化橡胶涂覆织物耐液体性能的两种方法(方法 1 和方法 2)。

这两种方法的区别如下:

方法 1,浸泡后,用擦拭去除试样上的剩余液体。

方法 2,试样浸泡在挥发性液体中,然后用烘箱干燥方法去除剩余液体。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 24133 橡胶或塑料涂覆织物 调节和试验的标准环境(GB/T 24133—2009,ISO 2231:1989,IDT)

HG/T 3050.1 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性的测定 第 1 部分:测定长度、宽度和净质量的方法(HG/T 3050.1—2001,ISO 2286-1:1998,IDT)

### 3 原理

本标准提供了在规定的温度和时间条件下,使试样承受液体影响的程序。按照相关试验方法标准测定选择的性能。然后将试样浸泡在选择的液体中,再测定选择的性能。浸泡前后的性能百分比变化或值为材料的耐选择液体能力。

### 4 试验液体

**安全预防措施**——在制备和处理试验液体,尤其是那些已知为有毒腐蚀性或易燃性的液体时,应采取适当的安全预防措施。散发烟雾的产品应在有效通风罩下处理,腐蚀性产品不允许与皮肤或普通服装接触;易燃性产品应远离火源。

此外,还应注意腐蚀性试验液体可能对试验设备(例如夹持器或夹具)的损坏。

由于商品化液体不一定含有完全稳定的成分,应最好使用由一种完全确定的化合物或这种化合物的混合物构成的标准浸泡液体。适合的液体在附录 A 中给出。

如果使用商品化液体,试验报告中应注明所有可能获得的关于其原产地、成分、性能(如黏度、苯胺点等)和批号的资料。

注:为了试验目的,通常需要使用在使用过程中涂覆织物与之相接触的液体。当测定化学品溶液的影响时,溶液的浓度应适合于应用要求。

### 5 试验条件

#### 5.1 温度

如果合适,使用接近使用过程中遇到的浸泡温度  $T$ 。将浸泡温度保持在  $T \pm 2$  °C 范围内。